

## Beutelverschleißmaschine Bag sealer

### WVA 500

#### Technische Daten (Standardausführung)

Formatbereich (Produktabmessungen)  
Länge x Breite x Höhe (max): 540 x 500 x 300 mm

Folienmaterial  
Polyethylen-Folie, Polypropylen-Folie

Folienstärke  
30 µm - 100 µm

Arbeitsgeschwindigkeit  
20 Verschleißzyklen/Min., abhängig von Produkt und Beutelformat

Platzbedarf min. [Maschine]  
L x B x H (max): 2313 x 1280 x 1770 mm

Gewicht  
ca. 1050 kg

Elektrische Spannung  
400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

Elektrischer Anschlußwert [Sicherung]  
ca. 8,5 kW [20 Amp.]

Pneumatischer Anschluß  
6 bar

Pneumatischer Luftbedarf  
15 NL/Takt

#### PS mako - Der Partner für Ihren Verpackungswunsch

Jahrzehntelange Erfahrung im Bau von Clipfix-Beutelverschleißmaschinen

Tausende von Clipmaschinen arbeiten auf der ganzen Welt mit höchster Zufriedenheit

Das große Programm, best angelegtes Know-how sowie individuelle Beratung sind Gewähr für optimale Lösungen

Zuverlässiger Kundendienst und After Sales Service

#### Technical specifications (standard design)

Size range (product dimensions)  
Length x Width x Height (max): 540 x 500 x 300 mm

Film material  
Polyethylene, Polypropylene

Film thickness  
30 µm - 100 µm

Operating speed  
20 cycles/min., depending on product and bag format

Required floor space min. [machine]  
L x W x H (max): 2313 x 1280 x 1770 mm

Weight  
approx. 1050 kg

Voltage  
400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

Connective load [fuse]  
approx. 8,5 kW [20 amp.]

Pneumatic connection  
6 bar

Air consumption  
nom. flow rate 15 stand. liters at 1 stroke

#### PS mako - your partner in packaging solutions

Decades of experience in construction of clipfix bag closing machines

Thousands of clip machines are in use all over the world to the complete satisfaction of the customers.

The large machine program, best developed know-how as well as individual advice are a guarantee for optimal solutions

Reliable customer service and after sales service

Wir arbeiten ständig an der Optimierung unserer aktuellen Maschinen; Texte, Illustrationen und Zahlen in diesem Prospekt sind deshalb exemplarisch und unverbindlich  
Since we are constantly working on finding new ways to optimise our state-of-the-art machines, the text, illustrations and figures in this prospectus are not binding and exemplary



### WVA 500

Beutelverschleißmaschine  
Bag sealer



**Beutelverschleißmaschine  
WVA 540**

**Bag sealer  
WVA 500**

Diese neu entwickelte Beutelverschleißmaschine bietet die Möglichkeit, kostengünstig eine sauber geschlossene Verpackung für Windeln herzustellen. Der großzügige Verstellbereich ermöglicht es, nahezu alle handelsüblichen Formationen verschiedener Windelsorten zu fahren. Die leichte Bedienbarkeit und eine stufenlose Verstellung auf unterschiedliche Packungsgrößen zeichnen diese Maschine aus.

*This newly developed bag sealer offers an economic possibility to produce tight and formfitted packages for diapers. Due to the large, infinitely variable product size working range of the machine, nearly all commercial packaging patterns of various kinds of diapers can be handled. The special features of the machine are: easy operation and easy adaption to various package sizes.*

**Arbeitsweise**

Die befüllten Packungen werden auf das seitlich angebrachte Takteinlaufband gelegt und in die Maschine eingefahren. Anschließend wird Packung für Packung automatisch mit dem mechanisch angetriebenen Produkteinschubsauger in die Schweißstation geschoben. Durch Vakuulleisten werden nun die Beutelüberstände aufgehoben, damit mit der Faltvorrichtung exakt eingelegte Seitenfalten erzielt werden können.

**Operation**

*The filled bags are placed on the laterally attached, intermittent infeed belt, which transports them into the machine. Following, the bag packages are pushed automatically into the sealing station by a mechanically driven and vacuum supported product pusher. Vacuum rails hold open the bag flaps to achieve exact side gussets by means of the integrated gusseting device.*

In der Schweißstation wird der Beutel mit einer Siegelnaht verschlossen und anschließend der Beutelüberstand mit einem Trennmesser abgetrennt. Die eingebaute Kalibriervorrichtung am Auslauf der Maschine kalibriert jede Packung auf ein gleichbleibendes Längenmaß. Die integrierte Bedienkonsole mit Klartextanzeige für Bedienung und Störmeldungen ermöglicht die einfache und übersichtliche Bedienung der Maschine.

*At the sealing station the bags are closed automatically by a sealing weld in pulse welding mode. Subsequently, the bag trims are cut off by knife. The integrated calibrating unit at the discharge section guarantees a constant package length. The integrated operation panel with digital text display for operator guidance and malfunction indication makes this machine easy to operate.*

**Serienausstattung**

- seitlich angebrachtes Einlaufband, Ihrem Wunsch entsprechend in Links- oder Rechtsausführung
- mechanisch angetriebener Produkteinschub mit Frequenzregelung für stufenlose Geschwindigkeitseinstellung
- Siegelnaht durch Impulsschweißung und Trennmesser
- Kalibriervorrichtung im Maschinenauslauf
- Integrierte Bedienkonsole mit Klartextanzeige

**Standard equipment**

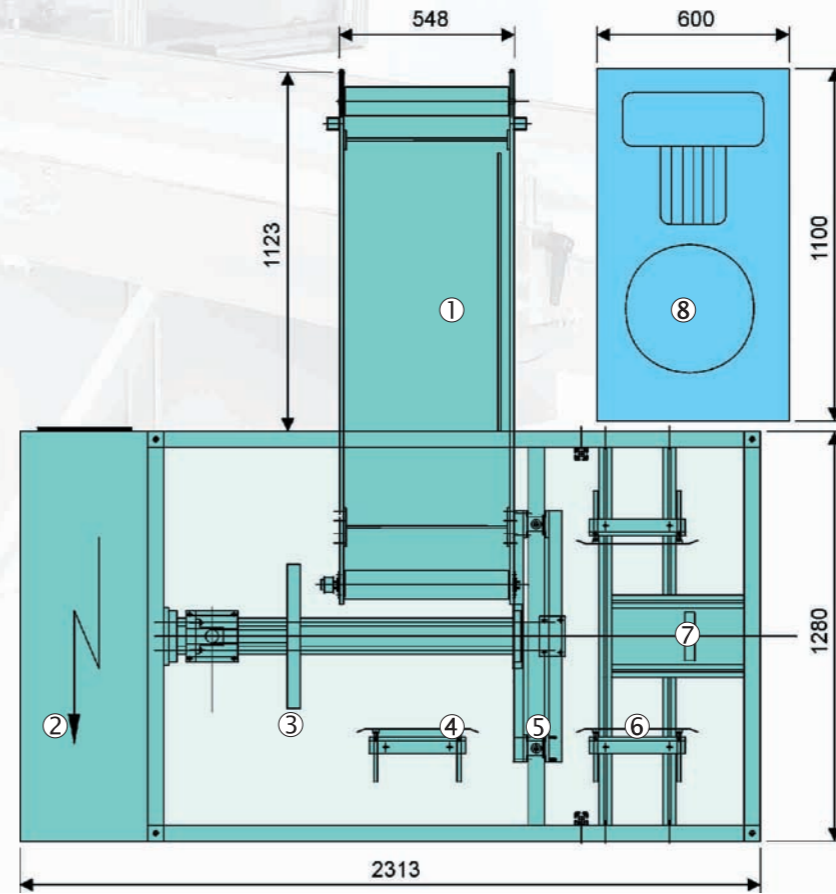
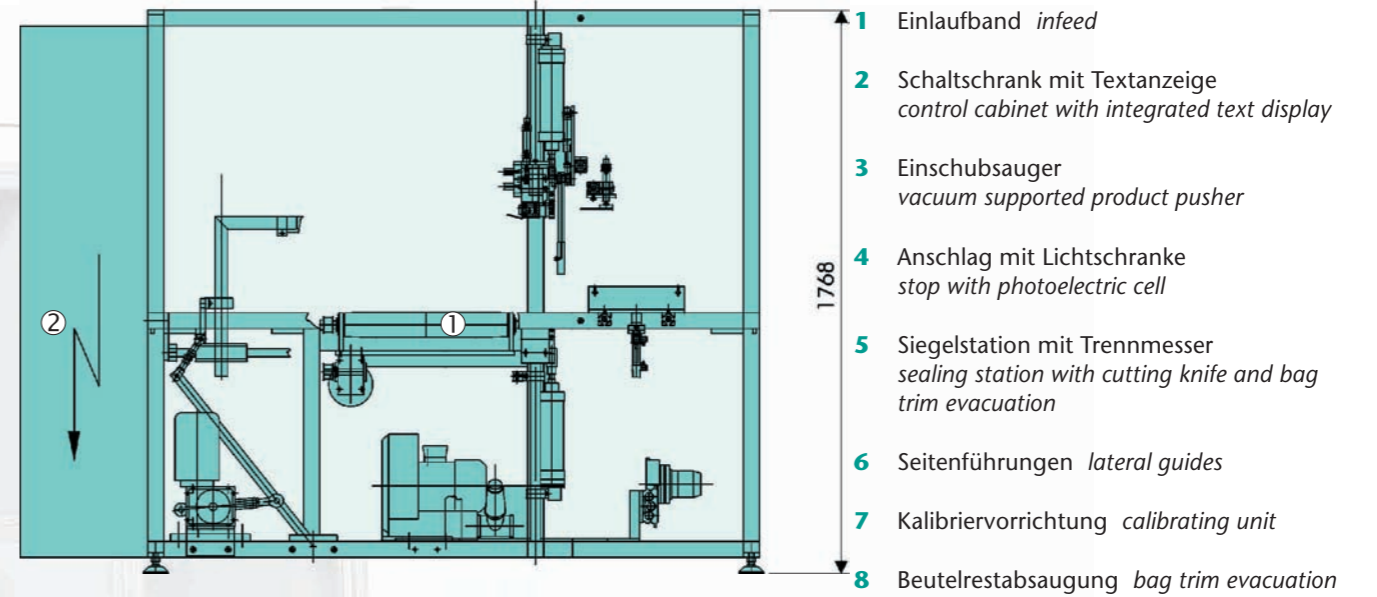
- integrated, intermittent and laterally attached infeed belt; available in left or right hand design, upon request
- mechanically driven product infeed belt, frequency controller for continuously variable speed adjustment
- heat sealing through sealing weld in pulse weld mode; bag trims are cut off by knife
- integrated calibrating device at the discharge section
- integrated operation keyboard with digital text display

Die Maschine ist übersichtlich aufgebaut, allseits geschlossen und servicegerecht durch die leichte Zugangsmöglichkeit. Alle Türen sind elektrisch gesichert. Die speicherprogrammierbare Siemens-Steuerung und die Frequenzantriebe sind in einem staubdichten Schaltschrank untergebracht.

*The machine is arranged easily surveyable in modular design. It is closed on all sides and highly serviceable due to easy access to the machine. All doors are electrically secured. PLC, type Siemens, and frequency controllers are located in a dust proof control cabinet.*



Produkt-Skizze Product draft



Integrierte Bedienkonsole



integrated control keyboard



Einlaufband



infeed

Zubehör Transportbänder, Transportanlagen



Accessories conveyors, conveying systems