

RIANTA VA 660

Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine
Universal high capacity bagger



10.10

Technische Daten (Standardausführung)

Formatbereich [Produktabmessungen]
Länge x Breite x Höhe (max): 400 x 270 [300*] x 130 mm

Beutelmateriale
Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

Clipband
2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht-ø 0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip® plus**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverschluss

Leistung
Bis 70 Takte/Min., abhängig bspw. von Produkt, Beutel usw., stufenlos regelbar

Platzbedarf [siehe Skizze]

Gewicht
ca. 2.400 kg

Elektrische Spannung
400V, 50Hz

Elektrischer Anschlußwert
ca. 4,5 kW

Pneumatischer Anschluss
6 bar

Pneumatischer Luftbedarf
260 NL/Minute bei 70 Arbeitstakten

Technical Specifications (standard design)

Size range [product dimensions]
Length x Width x Height (max): 400 x 270 [300*] x 130 mm

Bag material
Polyethylene, -propylene, composite film, paper

Clip material
Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip® plus**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

Operating speed
Up to 70 pieces/min., depending on product, bag material and s.o., electronically adjustable

Required floor space [see sketch]

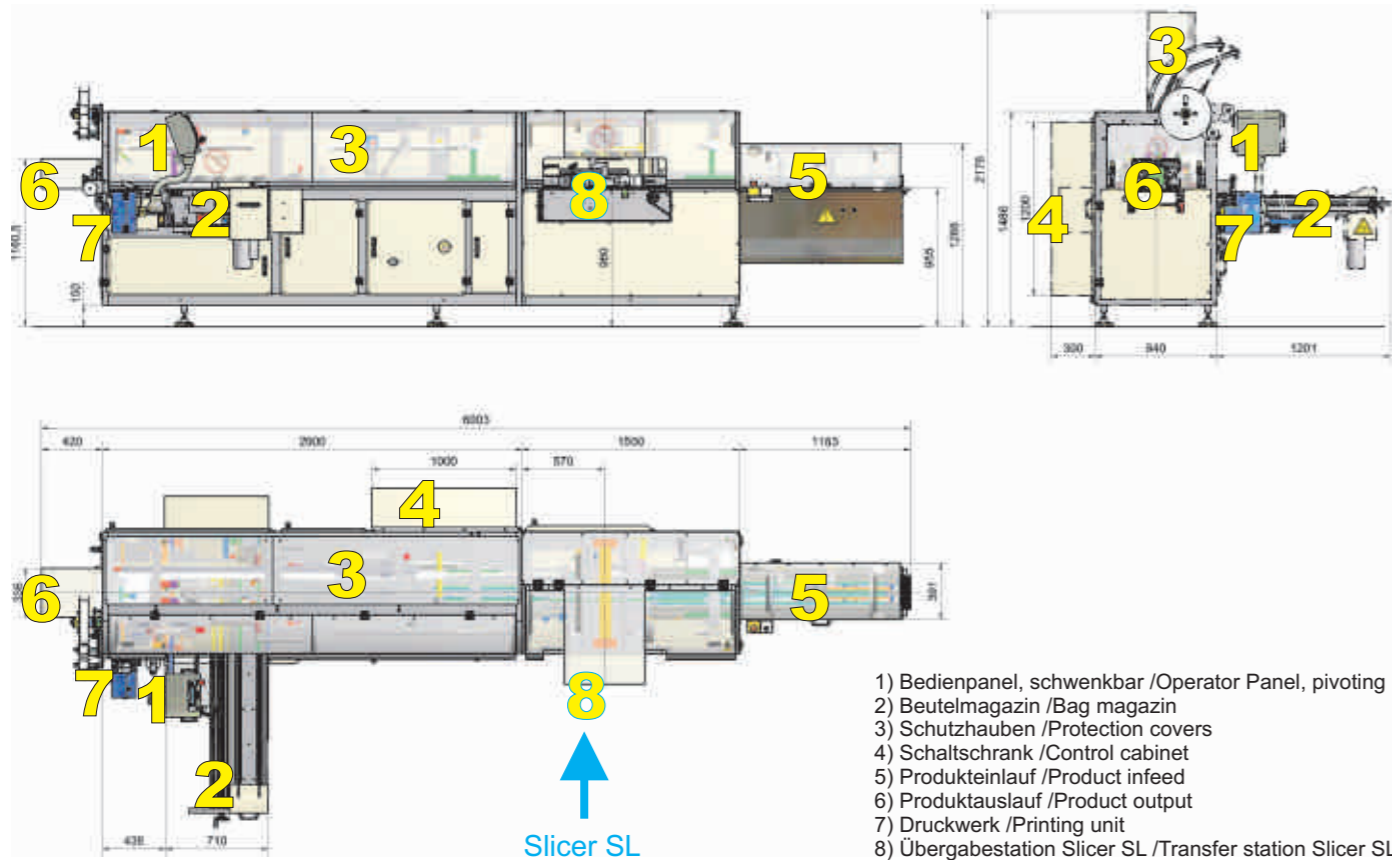
Weight
approx. 2.400 kg

Voltage
400V, 50Hz

Connective load
approx. 4.5 kW

Pneumatic connection
6 bar

Air consumption
nom. flow rate 260 stand. liters at 70 strokes/min



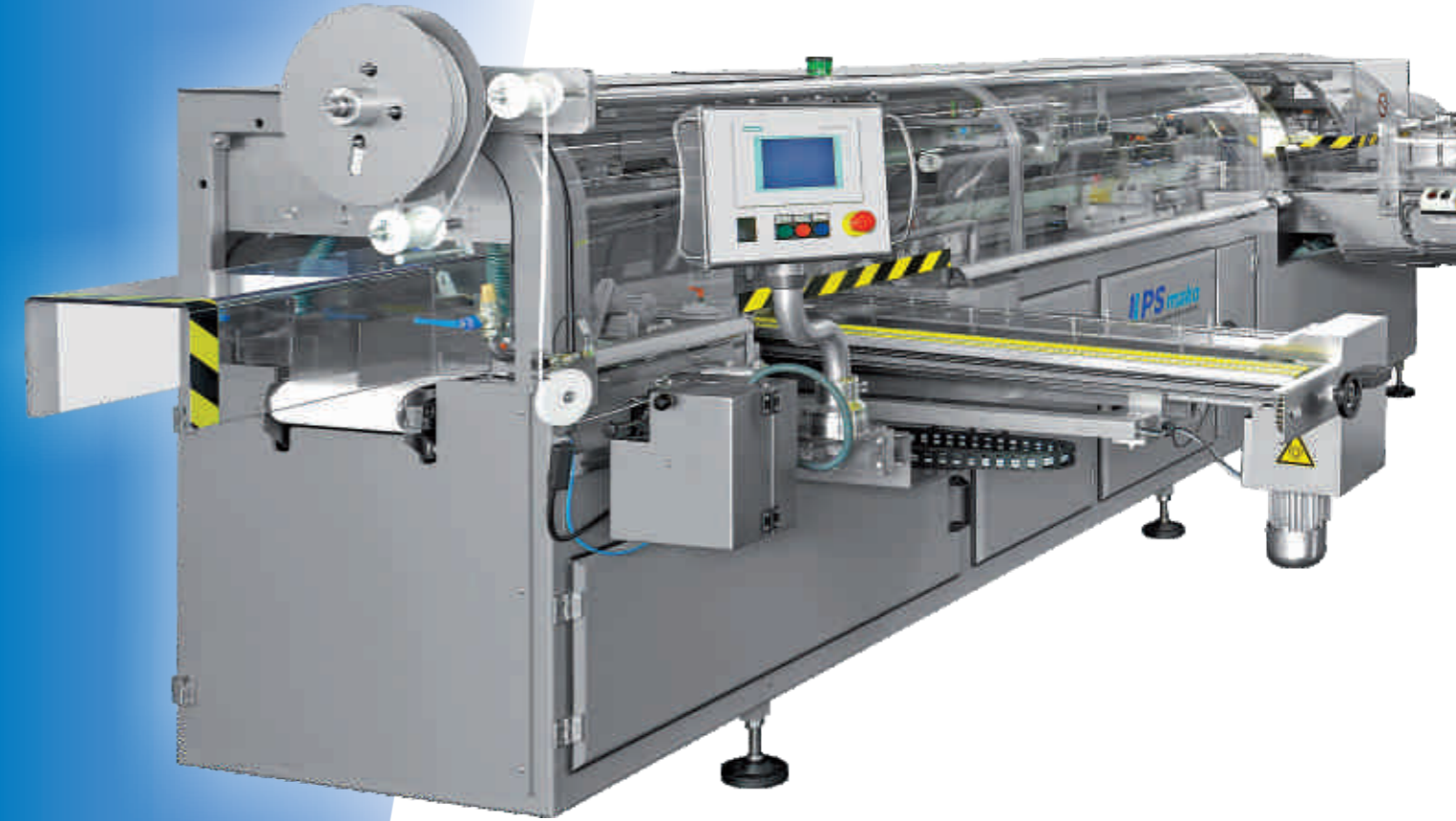
- 1) Bedienpanel, schwenkbar /Operator Panel, pivoting
- 2) Beutelmagazin /Bag magazin
- 3) Schutzhauben /Protection covers
- 4) Schaltschrank /Control cabinet
- 5) Produkteinlauf /Product infeed
- 6) Produktauslauf /Product output
- 7) Druckwerk /Printing unit
- 8) Übergabestation Slicer SL /Transfer station Slicer SL

PS mako
packaging systems & machines



RIANTA VA 660

Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine
Universal high capacity bagger



RIANTA VA 660

Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine
Universal high capacity bagger



10.10

Technologie

Das Spitzenmodell unserer Baureihe leistungsstarker Brotverpackungsmaschinen ist die konsequente Umsetzung bewährter Verpackungstechnologien, kombiniert mit modernster Antriebstechnik.

Die Maschine ist für die Verarbeitung von vorgefertigten Folien- oder Papierbeuteln konzipiert. Wahlweise können die Beutel entweder mit Drahtclip oder mit dem metallfreien Kunststoffclip mit Erstöffnungsgarantie verschlossen werden (siehe Prospekt **ClipStrip® plus**).

Das Einsatzgebiet für diese Hochleistungsmaschine ist die Verpackung von Ganzbrot, geschnittenem Ganzbrot (auch in Hälften), Hamburgern, Hot-Dog-Brötchen, Brioche und ähnlichen Backwaren. Für die Verpackung von geschnittenem Brot empfiehlt sich die Kombination mit den bewährten **RIANTA Slicern** (siehe separate Prospekte).

Dank modularem Aufbau können auch spezielle Kundenwünsche realisiert werden.

Arbeitsweise

Der automatische Infeed übernimmt die von den Vormaschinen oder durch manuelle Beschickung in unregelmäßigen Abständen ankommenden Produkte / Produktportionen und taktet diese in die Mitnehmerketten ein.

Für den Transfer geschnittener Brotlaibe vom Slicer in die Verpackungsmaschine steht ein spezielles Eintaktmodul zur Verfügung. Mittels der Mitnehmerketten werden die Produkte zur Verpackungstation transportiert. Zwei wechselweise arbeitende Vakuum-Pusher schieben die einzelnen Portionen in den zuvor geöffneten Beutel. Das Absaugen der Luft aus dem Beutel gewährleistet eine optisch ansprechende, dicht anliegende Verpackung.

In der nachfolgenden Verschleißstation wird die Packung mit einem Clipverschluss versehen. Das Auslaufband befördert die fertig verschlossene Verpackung aus der Maschine.

Serienmäßige Ausstattung

Servomotor-Antrieb für hohe Maschinendynamik.

Modernste SPS-Steuerungstechnik in schwenkbarem Schaltschrank.

Bedienterminal als Touchpanel mit Klartextanzeige.

Automatikbetrieb mit Geschwindigkeitsanpassung.

Zwei wechselweise arbeitende Vakuum-Pusher.

Integrierte Unterdruckerzeuger zum Öffnen der Beutel mittels Vakuum und zum Entlüften der befüllten Beutelpackungen vor dem Verschließvorgang.

Automatisches Beutelmagazin mit Niveauregulierung zum Bevorraten von 4 - 5 Beutelstapeln. (Die Beschickung mit Beutelstapeln kann während des Maschinenlaufs außerhalb der Maschine erfolgen, Ladekapazität bis zu 1500 Kunststoffbeutel.)

Hochleistungs-Clipaggregat; abhängig von Beutelbreite und Beutematerialdicke stehen unterschiedliche Clipgrößen für einen optimalen Clipverschluss zur Verfügung.

Ergonomische Position der Clipband-Rollenhalterung für einfache Beschickung.

Produktschonender Abtransport der verschlossenen Packung durch frequenzgeregeltes Auslaufband.

Motorische Zentralverstellung der Seitenführungen am Produkteinlauf und an der Beutelaufspreizeinrichtung.

Pneumatikkomponenten staubgeschützt in separatem Gehäuse.

Filter für Absauggebläse in separatem Gehäuse mit guter Zugänglichkeit für Reinigung.

Technology

The top-of-the-line model of the high speed bread packaging machine series is based on the consequent realization of proven packaging technologies, combined with modern drive engineering.

The machine is designed for the processing of pre-made film or paper bags. Alternatively, the bags can be closed with a wire clip or a metal-free plastic clip with tamper-evidence (see brochure **ClipStrip® plus**).

The high performance machine is used for the packaging of whole bread loaves, bread loaves sliced in whole (also halves), Hamburger rolls, Hotdog rolls, Brioche and similar bakery products. For the packaging of sliced bread the combination with the approved **RIANTA Slicers** (see separate brochure) is recommended.

Its modular design allows also for special solutions on customer request.

Function

The automatic infeed system takes over the products/product portions, coming randomly from the upstream machines or being fed manually, and spaces them into the carrier chains.

For the transport of the sliced bread loaves from the Slicer into the packaging machine a special infeed synchronisation module is available. The products are transferred to the packaging station by means of the carrier chains. Two alternately working vacuum pushers put the single portions into the previously opened bag. The removal of the air out of the bag ensures a visually appealing, tight-fitting package.

At the subsequent closing station the filled bags are clip closed. The discharge conveyor transports the finished packages out of the machine.

Standard equipment

Servo-motor drive for high machine dynamics.

State-of-the-art PLC control technology integrated into a pivoting control cabinet.

Operating terminal with touchpanel and text display.

Automatic operation with speed adjustment.

Two alternately working vacuum pushers.

Integrated vacuum generator for bag opening and air evacuation out of the filled bag before the closing process.

Automatic bag magazine with level control for storing of 4 - 5 bag wickets (the bag wicket loading can be made during the machine run outside of the machine; loading capacity up to 1500 plastic bags).

High performance clipping unit; depending on the bag width and material thickness, different clip sizes are available to facilitate an optimal clip closure.

Ergonomic arrangement of the clip reel support for an easy clip reel change.

Frequency controlled discharge conveyor ensures a gentle handling of the products during the transport of the closed packages.

Motor-driven central adjustment of the lateral guides at the product infeed and the product spreading device.

Pneumatic components are dust protected in a separate housing.

Filter for the extraction fan located in a separate case, easily accessible for cleaning.

Vorteile

Formschöne, dicht am Produkt anliegende Verpackung mit ausgeprägter Rüsche.

Aufbau und Ausstattung der Maschine nach ergonomischen Gesichtspunkten.

Optimaler Einblick in den Produktionsablauf und beste Zugänglichkeit durch federgestützte Schwenktüren im Arbeitsbereich.

Einfache und schnelle Umstellung auf andere Packungsformate ohne Werkzeug.

Einfachste Reinigung und Sauberhaltung durch räumliche Trennung von Antriebs- und Funktionsbereich.

Beste Zugänglichkeit zu allen Antriebskomponenten für Wartungs- und Einstellarbeiten.

Zusatzeinrichtungen

Heißprägewerk **RIANTA HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (z.B. für MHD, Preis oder Charge, bis zu 13 Stellen).

Einleger für Kartonstreifen/Trays unter das Produkt.

Sachet-Einleger.

Drehtisch **RIANTADT 160S**.

Integrierte Alkohol-Einspritzeinrichtungen zur Verlängerung der Produkthaltbarkeit.

Kundenspezifische Zuführ- und Abtransporteinrichtungen.

Sonderkonstruktionen.

Advantages

Shapely packages fitted tightly to the product, with marked bag top.

Structure and equipment of the machine designed according to ergonomic aspects.

Optimal insight into the production process and accessibility by means of spring supported pivoting doors in the working area.

Simple and quick change to other package sizes without tools.

Spatial separation of drives and operating area provides simple cleaning and maintenance of cleanliness.

Accessibility to all drive components facilitates maintenance and adjustment works.

Additional devices

Hot foil printing unit **RIANTA HP 50** for printing of the clip material (e.g. best before date, price or lot, up to 13 digits).

Inserter for the supply of cardboard strips/trays under the product.

Sachet inserter.

Rotary table **RIANTADT 160S**.

Integrated alcohol injection devices for extension of the shelf life.

Customized infeed and conveying systems.

Special designs.



RIANTA VA 660 + RIANITA Slicer SL 4 + Paddle Feeder PF