

# RIANTA VA 600

Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine  
Universal high capacity bagger



4.08

## Technische Daten (Standardausführung)

**Formatbereich** [Produktabmessungen]  
Länge x Breite x Höhe (max): 400 x 270 [300\*] x 130 mm  
\* Sonderausführung Fladenbrot

**Beutelmateriale**  
Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

**Clipband**  
2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht- $\varnothing$  0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip<sup>plus</sup>**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverchluss

**Leistung**  
Bis 70 Takte/Min., abhängig bspw. von Produkt, Beutel usw., stufenlos regelbar

**Platzbedarf** [siehe Skizze]

**Gewicht**  
ca. 2.000 kg

**Elektrische Spannung**  
400V, 50Hz

**Elektrischer Anschlußwert**  
ca. 4,5 kW

**Pneumatischer Anschluss**  
6 bar

**Pneumatischer Luftbedarf**  
250 NL/Minute bei 50 Arbeitstakten

## Technical Specifications (standard design)

**Size range** [product dimensions]  
Length x Width x Height (max): 400 x 270 [300\*] x 130 mm  
\* special design

**Bag material**  
Polyethylene, -propylene, composite film, paper

**Clip material**  
Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip<sup>plus</sup>**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

**Operating speed**  
Up to 70 pieces/min., depending on product, bag material and s.o., electronically adjustable

**Required floor space** [see sketch]

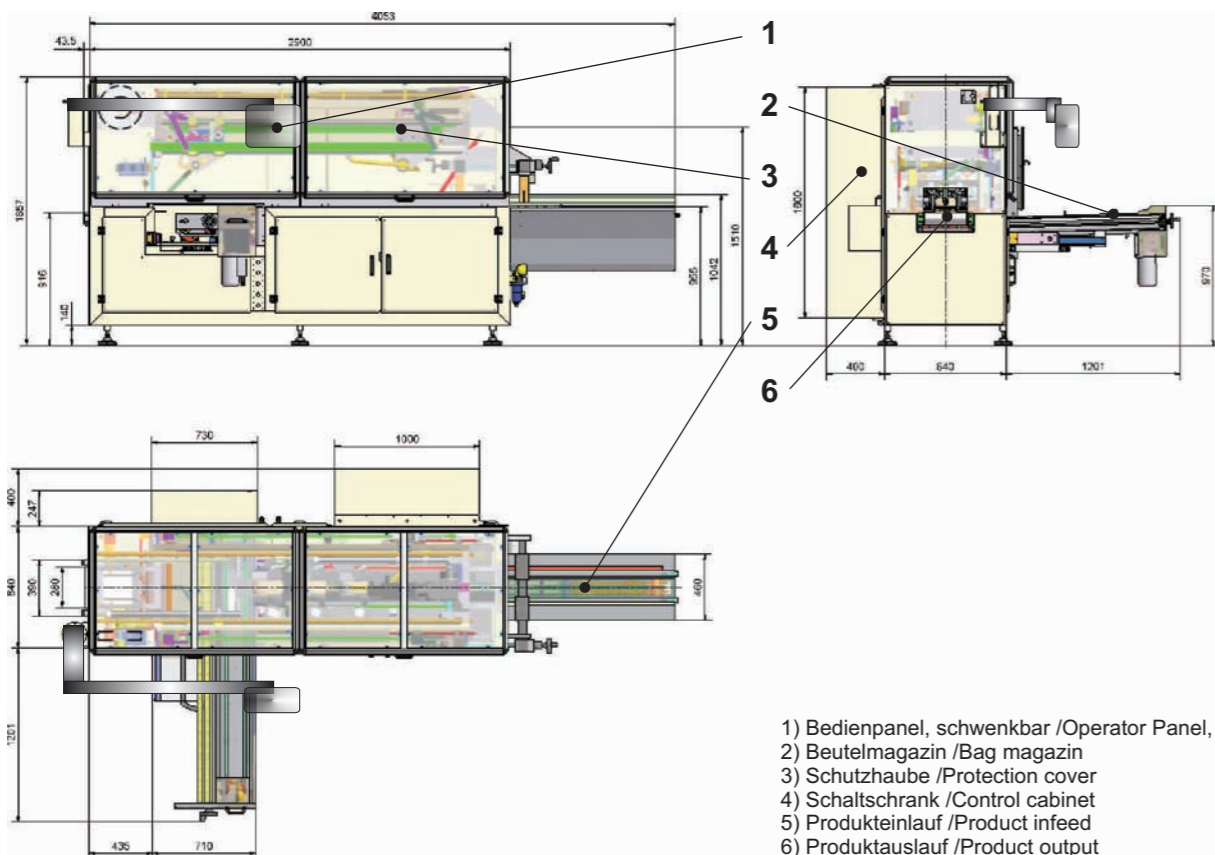
**Weight**  
approx. 2.000 kg

**Voltage**  
400V, 50Hz

**Connective load**  
approx. 4.5 kW

**Pneumatic connection**  
6 bar

**Air consumption**  
nom. flow rate 250 stand. liters at 50 strokes/min



- 1) Bedienpanel, schwenkbar /Operator Panel, pivoting
- 2) Beutelmagazin /Bag magazin
- 3) Schutzhaube /Protection cover
- 4) Schaltschrank /Control cabinet
- 5) Produkteinlauf /Product infeed
- 6) Produktauslauf /Product output

**PS mako**  
packaging systems & machines



# RIANTA VA 600

Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine  
Universal high capacity bagger

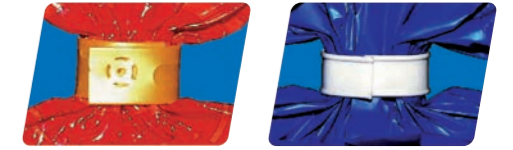


... POWERED BY INNOVATION

Wir arbeiten ständig an der Optimierung unserer aktuellen Maschinen, Texte, Illustrationen und Zahlen in diesem Prospekt sind deshalb exemplarisch und unverbindlich. - Since we are constantly working on finding new ways to optimise our state-of-the-art machines, the text, illustrations and figures in this prospectus are not binding and exemplary

# RIANTA VA 600

## Universal-Hochleistungsverpackungsmaschine Universal high capacity bagger



### Technologie

Das Top Modell unserer Baureihe leistungsstarker Brot-Verpackungsautomaten hat sich seit Jahrzehnten weltweit bewährt und wird kontinuierlich den wachsenden Anforderungen angepasst. Dank modularem Aufbau können auch spezielle Kundenwünsche realisiert werden. Der Automat ist konzipiert für die Verarbeitung von vorgefertigten Folien- oder Papierbeuteln, die mit einem Clip verschlossen werden (wahlweise mit Standard Draht-Kunststoffclip oder preisneutral und zukunftsorientiert mit metallfreiem Clip mit Erstöffnungsgarantie, siehe Prospekt **ClipStrip® plus**).

Das Einsatzgebiet für diesen Hochleistungs-Automaten ist die Verpackung von Ganzbrot, geschnittenem Ganzbrot (auch in Hälften) in Kombination mit den bewährten **RIANTA Slicern** (siehe sep. Prospekte), Hamburger Brötchen, Hot Dog Rolls, Brioche Brot und ähnlichen Backwaren.

### Arbeitsweise

Der automatische Infeed übernimmt in unregelmäßig Abständen von den Vormaschinen ankommende Produkte /Produktportionen und taktet diese in die Mitnehmerketten ein. Auch eine manuelle Beschickung des Automaten ist möglich. In Kombination mit Slicern stehen ebenfalls verschiedene Eintaktmodule zur Verfügung. Über die Mitnehmerketten gelangen die Produkte zur Verpackungsstation, an der sie in Beutel gefüllt und verschlossen werden.

### Vorteile

Serienmäßiger Antrieb über Servomotore

SPS Steuerung in schwenkbarem Schaltschrank untergebracht.

Integrierte Unterdruckerzeuger zum Öffnen der Beutel mittels Vakuum und zum intensiven Entlüften der befüllten Beutelpackungen vor dem Verschließvorgang

2 parallel arbeitende Vakuum Pusher

Zentralverstellung der Seitenführung am Produkteinlauf und der Beutelaufpreisvorrichtung serienmäßig

Einfaches, schnelles Umstellen auf andere Packungsformate ohne Werkzeuge

Formschöne, straffe Verpackung

Im Arbeitsbereich optimaler Zugang durch federgestützte Schwenktüren

Höchster Bedienkomfort

Automatisches Beutelmagazin mit Niveauregulierung zum Bevorraten von 4-5 Beutelstapeln. Außerhalb der Maschine können während des Maschinenlaufs die Beutelstapel nachgeladen werden. Ladekapazität bis zu 1500 Folienbeutel

Beutelmagazin komplett ausziehbar für gute Zugänglichkeit zum Clipaggregat sowie den zentral angeordneten Kurvenscheiben

Produkt-Pusher mit langsamem Vor- und schnellem Rücklauf

Hochleistungs-Clipaggregat.

### Technology

This top-of-the-line-model of our series of high performance bread-packaging machines has proved itself worldwide since decades and is adapted continuously to the increasing requirements. Due to modular design specific requirements of the customers can be realized. The machine is designed for working of pre-made film and paper bags, which are closed by a clip (optionally with the standard wire-plastic clip or -without any effect on the price and future-oriented the metal-free clip with tamper-evidence guarantee (see brochure **ClipStrip® plus**).

The field of application for that high performance machines is packing of whole and sliced bread loaves (also halves) in combination with the established **RIANTA** slicers (see separate brochures), Hamburger rolls, Hot Dog rolls, brioche and similar bakery products.

### Function

The automatic infeed takes over the product / product portions arriving at random and spaces them to the flighted infeed chains. Manual feeding of the machine is also possible. In combination with slicers there are different synchronizing modules available as well. Further on you can attach several slicers at a time to the machines. Across the tappet chains the products come to the packing station where they are filled into bags and closed.

### Advantages

Serial driven by servo-motor

PLC control in hinged control cabinet

Integrated vacuum-device for opening the bags by vacuum and for intensive bleeding of the filled bags before closing

Two parallel working vacuum pusher

Central adjustment of the lateral guides at the product infeed and bag spreading device, serial

Easy and quick changing to other package formats without tools

Tight package

Optimal accessibility by pneumatic spring supported doors in the working area

Maximum comfort in handling

Automatic bag magazine with level control for stocking of 4-5 bag stacks. While machine operation bag stacks can be reloaded outside of the machine. Loading capacity up to 1500 film bags.

Bag magazine completely extricable for optimal accessibility to the clip aggregate as well as the central arranged cam discs.

Product-pusher with slowly forward and quick return motion

High-performance clip aggregate

### Vorteile

Abhängig von Beutelbreite und Foliendicke stehen mehrere Clipgrößen für einen optimalen Clipverschluss zur Verfügung

Produktschonender Abtransport der verschlossenen Packung durch frequenzgeregeltes Auslaufband (schwenkbar für optimalen Zugang zum Antriebsbereich)

Operator Touch Panel im Arbeitsbereich (optional mit tragbarer Fernsteuerung)

Clipbandrollenhalterung ergonomisch angebracht (optional in doppelter Ausführung)

### Zusatzeinrichtungen

Heißprägewerk **RIANTA HP 40, HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (MHD, Preis oder Charge, bis zu 13 Stellen)

Drehtisch **RIANTA DT 150 /160**

Kartoneinleger zum Einlegen von Kartonstreifen unter das Produkt

Sachet Einleger

Automatikfilter für Unterdruckerzeuger (selbsttätig entleerend)

Alkohol-Einspritzeinrichtungen zur Verlängerung des MHD

Kundenspezifische Zuführ- und Abtransporteinrichtungen

Sonderkonstruktionen

### Advantages

Depending on width of bags and thickness of film several clip lengths for optimum closing are available

Gentle evacuation of the closed packages by frequency controlled outlet conveyor (hinged for optimum accessibility to the driving area)

Operator Touch Panel in the working area (optional with portable remote-control)

Clip clamping device ergonomic mounted (optional in duplicate design)

### Additional devices

Hot foil printing unit **RIANTA HP 40, HP 50** for printing the clip-material (sell by date, price or lot no., up to 13 digits)

Rotary table **RIANTA DT 150 /160**

Carton-insert for inlaying cartons under the product

Sachet - insert

Automatic filter for vacuum-device (automatic discharging)

Alcohol-injection device for elongation of the sell by date

Customer-specific infeed and discharge devices

Special designs

## RIANTA VA 600 + RIANITA Slicer 750

