

RIANTA DC 60 H

Clipfix-Beutelschließmaschine horizontal
Clipfix bag closing machine horizontal



10.08

Technische Daten (Standardausführung)

Formatbereich

Breite x Tiefe x Cliphöhe (min-max): 50-200 x 40-130 x 120-375 mm

Beutelmateriale

Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

Clipband

2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht- ϕ 0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip® plus**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverchluss

Leistung

80 Takte/Min., abhängig von Produkt, Beutel und Beschickung

Platzbedarf [siehe Skizze]

Gewicht

ca. 700 kg

Elektrische Spannung

400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

Elektrischer Anschlußwert

ca. 5 kW

Pneumatischer Anschluss

6 bar

Pneumatischer Luftbedarf

120 NL/Minute bei 80 Arbeitstakten/Minute

Technical Specifications (standard design)

Size range

Width x Depth x ClipHeight (min-max): 50-200 x 40-130 x 120-375 mm

Bag material

Polyethylene, -propylene, composite film, paper

Clip material

Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip® plus**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

Operating speed

80 pieces/min., depending on product, bag material and input

Required floor space [see sketch]

Weight

approx. 700 kg

Voltage

400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

Connective load

approx. 5 kW

Pneumatic connection

6 bar

Air consumption

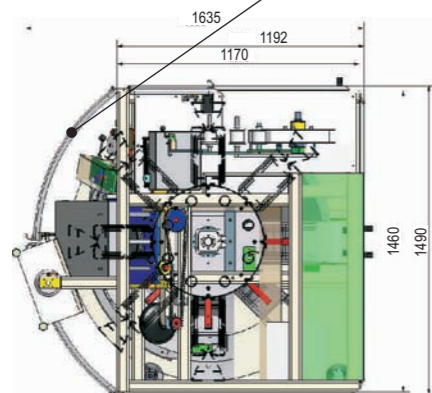
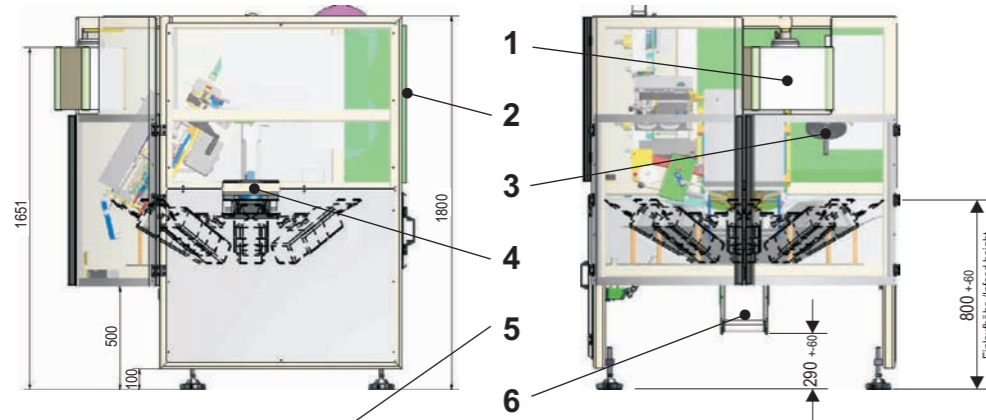
Nom. flow rate 120 stand. liters at 80 strokes/min

PS mako
packaging systems & machines



RIANTA DC 60 H

Clipfix-Beutelschließmaschine horizontal
Clipfix bag closing machine horizontal

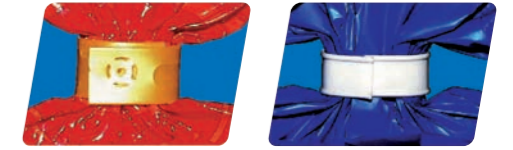


- 1) Bedienpult /Operator panel
- 2) Schaltschrank /Control cabinet
- 3) Höhenverstellung Clipaggregat /Height positioner of clipping unit
- 4) Produktzufuhr /Product input
- 5) Schutzverkleidung /Protection cover
- 6) Auslaufband /Output conveyor



RIANTA DC 60 H

Clipfix-Beuterverschließmaschine horizontal
Clipfix bag closing machine horizontal



Technologie

Dieser Hochleistungs-Clipverschlussautomat wurde speziell zur Kombination mit Horizontal-Schlauchbeutelmaschinen entwickelt. Auf Grund seines eigenen Antriebs und seiner modernen SPS-Steuerung arbeitet er autark, also ohne mechanischen Antrieb durch die vorgeschaltete Maschine: Die **RIANTA DC 60 H** ist ein horizontal arbeitender Rundläufer zum Verschließen einer zuvor befüllten Beutelpackung mit einem Clipverschluss. Er kommt vorwiegend zum Einsatz beim Verpacken von Gebäck, Süßwaren, vorgepackten Trays, Brot, Toastbrot, Kleingebäck, Hamburger Rolls, Milchbrötchen, Croissants, HotDog Rolls und ähnlichen Produkten. Zur Wahl stehen Standard Draht-Kunststoffclip oder preisneutral und zukunftsorientiert der metallfreie, wiederverschließbare Clip mit Erstöffnungsgarantie **ClipStrip® plus** (siehe sep. Prospekt **ClipStrip® plus**).

Arbeitsweise

Die Packungen werden von der Horizontal-Schlauchbeutelmaschine direkt oder über ein Beschleunigungsband in den Formatbecher eingebracht. Ein Sensor erkennt den Beutel, taktet das Becherrad um eine Station weiter und löst anschließend an der Clipstation einen Verschließvorgang aus. Über ein integriertes Transportband wird die verschlossene Beutelpackung gegenüber der Clipstation mit dem Packungsboden voraus an ein anschließendes, kundenseitiges Transportband weitergeleitet.

Vorteile

Geeignet für alle gängigen Horizontal-Schlauchbeutelmaschinen (Übernahmehöhe ca. 800 mm vom Fußboden)

Großer Formatbereich

Becherrad mit spielarmem ServoDirektantrieb; dadurch entfallen verschleißende Ketten-, Riemen- oder Kardanantriebe

Schneller Formatwechsel durch Stecksystem für die Formatbecher

Höhenverstellung des Clipaggregates mittels Handrad

Übersichtliche, ergonomisch gestaltete und servicegerechte Bauweise

Operator Touch Panel im Arbeitsbereich

Staubdichter Schaltschrank

Opto-elektrische Produkterkennung für Maschinenstart und für Maschinenstop bei Doppelbefüllung

SIEMENS SPS

Abhängig von Beutbreite und Foliendicke stehen mehrere Clipgrößen für einen optimalen Clipverschluss zur Verfügung

Maschine mit höhenverstellbaren Füßen

Auslaufband zum kontrollierten Ausbringen der Packung mit dem Packungsboden voraus

Clip und mögliches Clipetikett werden von oben an die Packung angebracht

Die umgelegten Clipschenkel befinden sich auf der Packungsrückseite (meist Längsnahtseite)

Technology

This high performance clip closing machine was developed particularly for the combination with horizontal bag forming, filling and sealing machines. Due to its own drive and its modern SPS control the machine works independently, that means without mechanical drive by the upstream machine: The **RIANTA DC 60 H** is a horizontally working rotary machine for closing a before filled bag package by a clip. It is primarily used when packing pastry, sweets, pre-packed trays, bread, toast, small pastry, Hamburg rolls, milk rolls, croissants, hot dog rolls and similar products. It can be selected either the wire plastic clip or, in a price-neutral and future-oriented respect, the metal-free, reclosable **ClipStrip® plus** with tamper-evident guarantee (see separate leaflet of the **ClipStrip® plus**).

Function

The packages are directly transferred from the horizontal bag forming, filling and sealing machine or from the acceleration conveyor to the format pocket. A sensor recognizes the bag, turns the pocket wheel by one cycle to the next station and releases afterwards at the clipping station a closing procedure. Opposite to the clipping station the closed bag package is carried with the package bottom ahead on an integrated conveyor to the following conveyor provided by the customer.

Advantages

Suitable for all usual horizontal bag forming, filling and sealing machines (transfer height approx. 800 mm from the floor)

Large format range

Pocket wheel with low tolerance direct servo drive; thus wearing chain, belt or fully suspended drive are not needed

Quick change of formats by means of a plug system for the format pockets

Height adjustment of the clipping unit by means of a handwheel

Clearly and ergonomically arranged and service orientated construction method

Operator touch panel in the working area

Dust proof control cabinet

Opto-electric product recognition for machine start and machine stop in case of double filling

SIEMENS SPS

Depending on the bag width and film thickness several clip sizes are available for an optimal clip closure

Machine with height adjustable feet

Outlet conveyor for the controlled discharge of the package with the package bottom ahead

The clip and possible clip label are applied from above to the package

The clip ends put around the bag are on the package backside (usually longitudinal weld side)

Zusatzeinrichtungen

Heißprägwerk **RIANTA HP 40, HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (MHD, Preis oder Charge, bis zu 12 Stellen)

Motorisch angetriebene Abzugsvorrichtung zum Einbringen eines Clip-Etiketts während des Verschließvorgangs inkl. Rollenhalterung

Opto-elektronische Verschlusskontrolle

Motorische Höhenverstellung des Clipaggregates

Ausschleusstation für metalldetektierte Packungen im Becherrad mit Überprüfung der Ausschleusung

Beschleunigungsband mit opto-elektronischer Überwachung des Packungsabstandes und pneumatischem seitlichen Ausstoß der zu dicht folgenden Packung während des Laufs.

Geschwindigkeitsregelung mittels Frequenzumrichter

Schrägförderband **RIANTA SF 1500**

Drehtisch **RIANTADT 150 /160**

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Additional devices

Hot foil printing unit **RIANTA HP 40, HP 50** for the printing of the clip band (MHD, price or charge, up to 12 digits)

Unwind device motor driven for the application of a clip label during the closing procedure including reel holder

Opto-electronic closing control

Motorized height adjustment of the clipping unit

Discharge station for the metal-detected packages integrated in the pocket wheel with control of the removal

Acceleration conveyor with opto-electronic control of the space between the packages and pneumatic sidewise discharge of the too closely back-to-back packages during the run

Speed control by means of a frequency converter

Inclined conveyor **RIANTA SF 1500**

Rotary table **RIANTA DT 150 /160**

Further additional devices on request

