

# DBV

## Beutelverschleißmaschine Bag sealer



7.07

### Technische Daten (Standardausführung)

#### Formatbereich [DBV 500 /400 /300]

Länge x Breite x Höhe (max): - /600 /400 x - /400 /300 x 150 mm

#### Beutelmateriale

Polyethylen, Polypropylen

#### Folienstärke

30 µm - 70 µm

#### Leistung

25 Verschleißzyklen/Min., abhängig bspw. von Produkt, Beutel usw.

#### Platzbedarf [siehe Skizze]

#### Gewicht

ca. - /700 /600 kg

#### Elektrische Spannung

400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

#### Elektrischer Anschlußwert

ca. 4,5 kW

#### Pneumatischer Anschluss

6 bar

#### Pneumatischer Luftbedarf

8 NL /Arbeitstakt

### Technical Specifications (standard design)

#### Size range [DBV 500 /400 /300]

Length x Width x Height (max): - /600 /400 x - /400 /300 x 150 mm

#### Bag material

Polyethylene, polypropylene

#### Film thickness

30 µm - 70 µm

#### Operating speed

25 cycles/min., depending on product, bag material and s.o.,

#### Required floor space [see sketch]

#### Weight

approx. - /700 /600 kg

#### Voltage

400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

#### Connective load

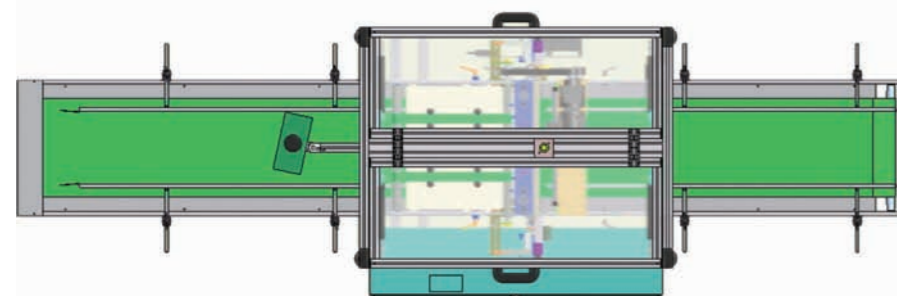
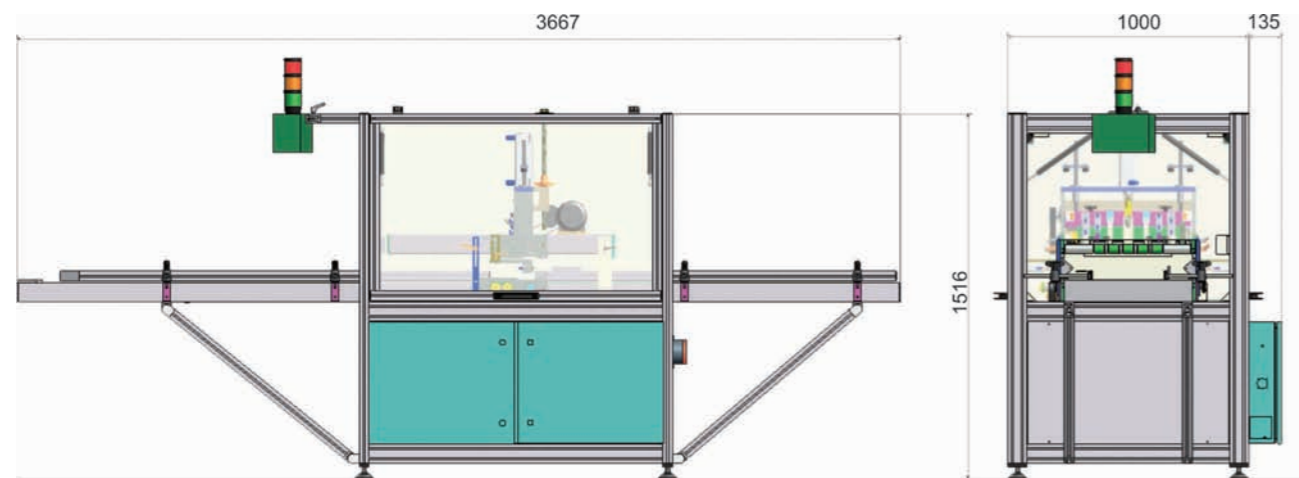
approx. 4.5 kW

#### Pneumatic connection

6 bar

#### Air consumption

nom. flow rate 8 stand. liters at one stroke



- 1) Packgut-Infeed
- 2) Packgut-Zange oder Packgut-Pusher
- 3) Beutelaufpreisvorrichtung
- 4) Bedientableau
- 5) Beutelmagazin, automatisch
- 6) Auslaufband

**PS mako**  
packaging systems & machines

# DBV

## Beutelverschleißmaschine Bag sealer





Die modular aufgebauten Beutelverschließmaschinen bieten eine kostengünstige und optisch einwandfreie Verpackung für Windeln, Damenbinden, Slipeinlagen sowie verschiedene andere Produkte. Der große, stufenlose Verstellbereich dieser Maschinen ermöglicht es, nahezu alle handelsüblichen Formationen o.g. Produkte zu verpacken. Die leichte Bedienbarkeit in Kombination mit einfachster Einstellung auf unterschiedliche Packungsgrößen/Produkte in kürzester Zeit zeichnen diese Maschinen aus.

*These modular bag sealers offer an economical and visual package for diapers, sanitary pads, panty shields, and various other products. Based on the high adjustment range, nearly all commercial packaging patterns of the a.m. products can be handled on this machine. Comfortable operation in combination with easy adjustment to various package sizes and products - in a minimum of time - are main characteristics of these machines.*

### Arbeitsweise

Die befüllten Packungen werden auf das Takteinlaufband gelegt und so in die Maschine hineintransportiert. An der Schweißstation werden die Beutelüberstände durch Vakuumleisten aufgehoben. Dadurch erzielen wir mit der Faltvorrichtung sauber eingelegte Seitenfalten. Anschließend wird der Beutel automatisch mit einer Trennaht (400 C: Siegelnaht mit Messerschnitt) im Impulsschweißverfahren verschlossen.

### Operation

*The filled bags are placed on the sequenced infeed conveyor which transport them in to the machine. At the sealing station the bag lip is held open by vacuum rails in order to achieve accurate side gussets. Then the bag is automatically sealed with a cut weld in pulse weld mode (400 C: with a combination of seal weld and cutting knife).*

Der zeitgleich abgetrennte Beutelüberstand wird hierbei von der Resteabsaugung (im Lieferumfang enthalten) abgesaugt und in einem Behältnis aufgefangen. Die verschlossenen Beutelpackungen werden schließlich über das Auslaufband aus der Maschine transportiert.

*The cut off bag trims are evacuated by a vacuum system (included in the delivery scope) and collected in a container. The finished packages are transported out of the machine through the discharge conveyor.*

### Serienausstattung

- mechanisch angetriebenes Einlauftaktband mit Lichtschrankensteuerung
- Bedienseite rechts (optional links)
- Frequenzregelung mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung
- Schweißung durch Trennaht im Impulsschweißverfahren (400 C: Siegelnaht mit Messer)
- Auslaufband für Packungsausbringung

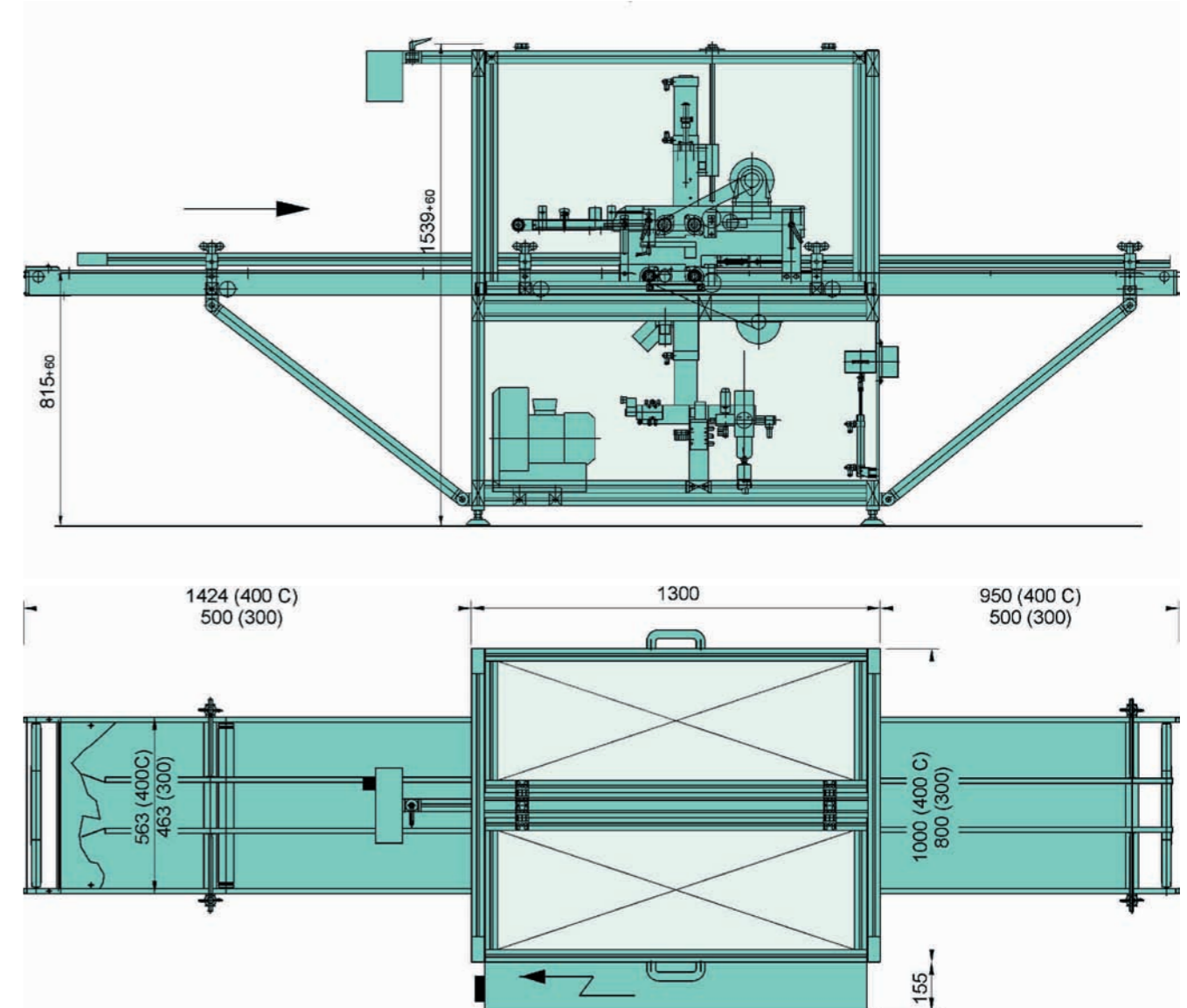
### Standard equipment

- mechanically driven, sequenced infeed conveyor with photoelectric cell
- right hand design (option: left hand design)
- frequency control with continuously adjustable speed
- sealing through cut weld in pulse weld mode (400 C: seal weld with cutting knife)
- discharge conveyor for package discharge

Beide Maschinen sind übersichtlich aufgebaut. Sie sind allseits geschlossen und servicegerecht durch die leichte Zugangs-möglichkeit. Alle Türen sind elektrisch gesichert. Die speicherprogrammierbare Siemens-Steuerung und die Frequenz-antriebe sind in einem staubdichten Schaltschrank untergebracht.

*The machines are arranged easily surveyable in modular design. They are closed on all sides and highly serviceable due to easy access to the machine. All doors are electrically secured. PLC, type Siemens, and frequency controllers are located in a dust proof control cabinet.*

Produkt-Skizze Product draft



Elektronisches Bedien-tabelleau mit staub-dichten Drucktasten

*Electronic operation panel with dust proof keyboard*



Einlauftaktband mit Licht-schrankensteuerung

*Sequenced infeed conveyor with photoelectric cell*



**Zubehör**  
Transportband

**Accessories**  
Conveyor



**Zubehör**  
Beutelaufblastisch

**Accessories**  
Bag opening table

