

CombiPack ecco

Beutelfüll- und Verschließmaschine
Bagging and closing machine



4.08

Technische Daten (Standardausführung)

Formatbereich [Beutel gestreckt]
Länge x Breite (max): 400 x 300 mm

Beutelmateriale
Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

Clipband
2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht-ø 0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip® plus**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverchluss

Leistung
30 Packungen/Min., abhängig bspw. von Produkt, Beutel usw.

Platzbedarf [siehe Skizze]

Gewicht
ca. 500 kg

Elektrische Spannung
400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

Elektrischer Anschlußwert
ca. 2,6 kW

Pneumatischer Anschluss
6 bar

Pneumatischer Luftbedarf
90 NL/Minute bei 30 Arbeitstakten/Minute

Technical Specifications (standard design)

Size range [Bag stretched]
Length x Width (max): 400 x 300 mm

Bag material
Polyethylene, -propylene, composite film, paper

Clip material
Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip® plus**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

Operating speed
30 pieces/min., depending on product, bag material and s.o.,

Required floor space [see sketch]

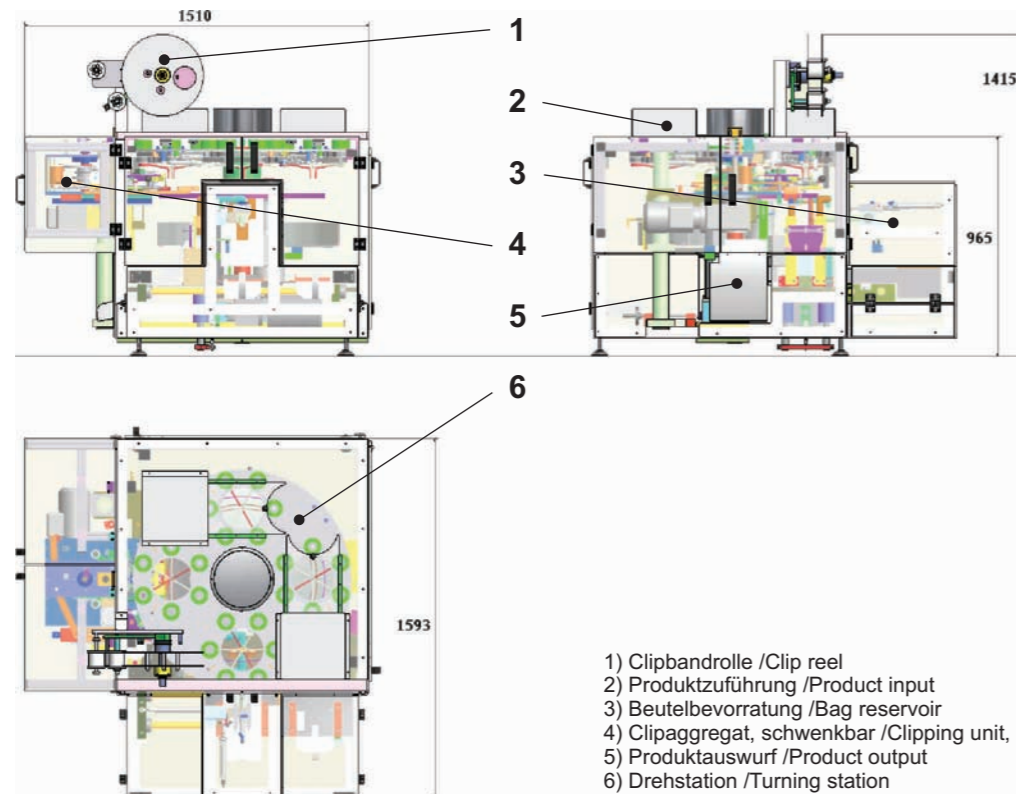
Weight
approx. 500 kg

Voltage
400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

Connective load
approx. 2.6 kW

Pneumatic connection
6 bar

Air consumption
nom. flow rate 90 stand. liters at 30 strokes/min



- 1) Clipbandrolle /Clip reel
- 2) Produktzuführung /Product input
- 3) Beutelbevorratung /Bag reservoir
- 4) Clipaggregat, schwenkbar /Clipping unit, slewable
- 5) Produktauswurf /Product output
- 6) Drehstation /Turning station

PS mako
packaging systems & machines



CombiPack ecco

Beutelfüll- und Verschließmaschine
Bagging and closing machine



CombiPack ecco

Beutelfüll- und Verschließmaschine Bagging and closing machine



Technologie

Dieser kompakte Rundläufer mit 4 Stationen wurde für das flexible und effiziente Verpacken von Dauerbackwaren, Süßwaren, Nüssen und ähnlichen Produkten entwickelt.

Arbeitsweise

Aus einem Schachtstapel entnommene Beutel können sowohl von Hand, als auch über eine vorgeschaltete Füllmaschine oder Waage beschickt werden.

Die befüllten Beutelpackungen werden anschließend automatisch mit einem Clip, wahlweise mit Standard Draht-Kunststoffclip oder preisneutral und zukunftsorientiert mit metallfreiem Clip mit Erstöffnungsgarantie (siehe Prospekt **ClipStrip® plus**), verschlossen.

Dieser Verpackungs-automat ist ausgelegt für eine Leistung von bis zu 35 Packungen/Minute.

Vorteile

Wahlweise 1 oder 2 Füllstationen mit einer Schließstation oder 1 Füllstation mit 2 Schließstationen (jeweils für verschweißen und verclippen)

Verschleiß- und wartungsarme Beutel-Spreizköpfe, teilgekapselt

Großer Formatbereich

Formschöne, straffe Verpackung

Abhängig von Beutelbreite und Foliendicke stehen mehrere Clipgrößen für einen optimalen Clipverschluss zur Verfügung

Übersichtliche, ergonomisch gestaltete und servicegerechte Bauweise

Operator Touch Panel im Arbeitsbereich

Einfaches, schnelles Umstellen auf andere Packungsformate

Einfache, übersichtliche Bedienung

Dynamischer Drehstrom-Hauptantrieb mit Siemens SPS

Frei stehender Schaltschrank und schwenkbares Clipaggregat für höchsten Bedien- und Wartungskomfort

Beutelmagazin

Zusatzeinrichtungen

Zweite Füll- und Schließstation

Heißprägwerk **RIANTA HP 40, HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (MHD, Preis oder Charge, bis zu 13 Stellen)

Motorisch angetriebene Abzugsvorrichtung zum Einbringen eines Clip-Etiketts während des Verschließvorgangs inkl. Rollenhalterung

Rüttelung zur Produktverdichtung, frequenzgeregelt

Beutelmagazin für Beutel mit Stiftloch sowie für Zellglasbeutel

Technology

This compact rotary machine with 4 stations was developed for the flexible and efficient packing of biscuits, sweets, nuts and similar products.

Function

From a chute bag magazine taken bags can be fed both manual and by an upstream filling machine or a scale.

Afterwards the filled bag packages will be closed by a clip, optionally with the standard wire-plasticclip or -without any effect on the price and future-oriented the metal-free clip with tamper-evidence guarantee (see **ClipStrip® plus**).

This packaging automat is optimized for an output up to 35 packages per minute.

Advantages

Optionally 1 or 2 filling stations with a closing station or 1 filling station with 2 closing stations (for sealing and clipping each)

Low-maintenance bag spreading heads, partially capped

Large format range

Tight package

Depending on width of bags and thickness of film several clip lengths for optimum closing are available

Clearly arranged, service compatible design

Operator touch panel in the working area

Easy and quick changing to other package formats

Clearly arranged and easy handling

Dynamic three-phase main drive with Siemens PLC

Free standing control cabinet and hinged clip aggregate for highest operation and maintenance comfort

Bag magazine

Additional devices

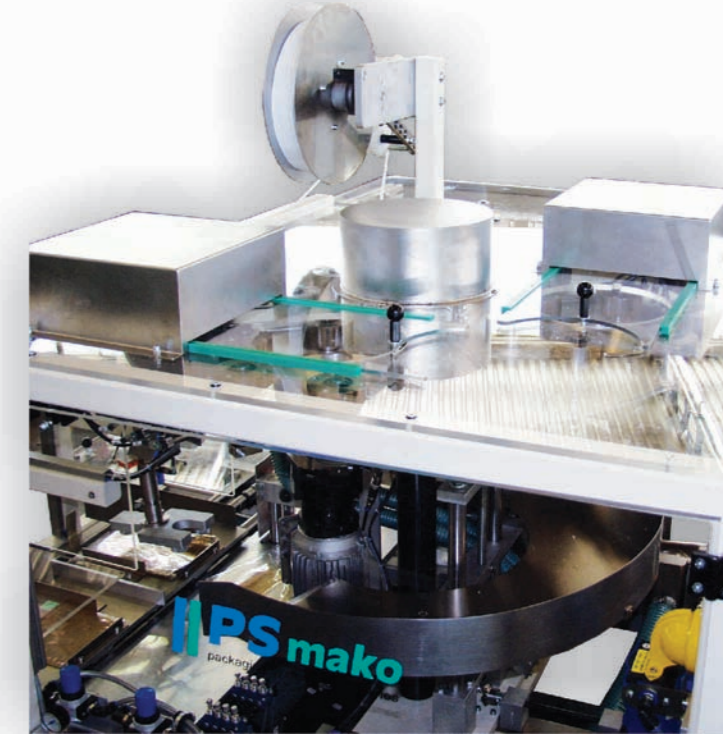
Second filling and closing station

Hot foil printing unit **RIANTA HP 40, HP 50** for printing the clip-material (sell-by date, price or lot no., up to 13 digits)

Motor-driven unwind device for positioning a clip-label while closing procedure, incl. reel clamping device

Frequency controlled vibration device for product compacting

Bag magazine for bags with pin hole as well as cellulose film bags



CombiPack

Sonderversion für höhere Leistungen,
Prospekt auf Anfrage

Special version for higher capacity,
brochure on request

