

# RIANTA BS 850

## Clipfix-Beutelschließmaschine

### Clipfix bag closing machine



4.08

#### Technische Daten (Standardausführung)

**Formatbereich** [Produktabmessungen]  
Länge x Breite x Höhe (max): 450 x 230 x 140 mm

**Beutelmateriale**  
Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

**Clipband**  
2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht-ø 0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip® plus**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverchluss

**Leistung**  
80 Packungen/Min., abhängig bspw. von Produkt, Beutel usw.

**Platzbedarf** [siehe Skizze]

**Gewicht**  
ca. 750 kg

**Elektrische Spannung**  
400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

**Elektrischer Anschlußwert**  
ca. 3,6 kW

**Pneumatischer Anschluss**  
6 bar

**Pneumatischer Luftbedarf**  
80 NL/Minute bei 60 Arbeitstakten/Minute

#### Technical Specifications (standard design)

**Size range** [Product dimensions]  
Length x Width x Height (max): 450 x 230 x 140 mm

**Bag material**  
Polyethylene, -propylene, composite film, paper

**Clip material**  
Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip® plus**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

**Operating speed**  
80 pieces/min., depending on product, bag material and s.o.,

**Required floor space** [see sketch]

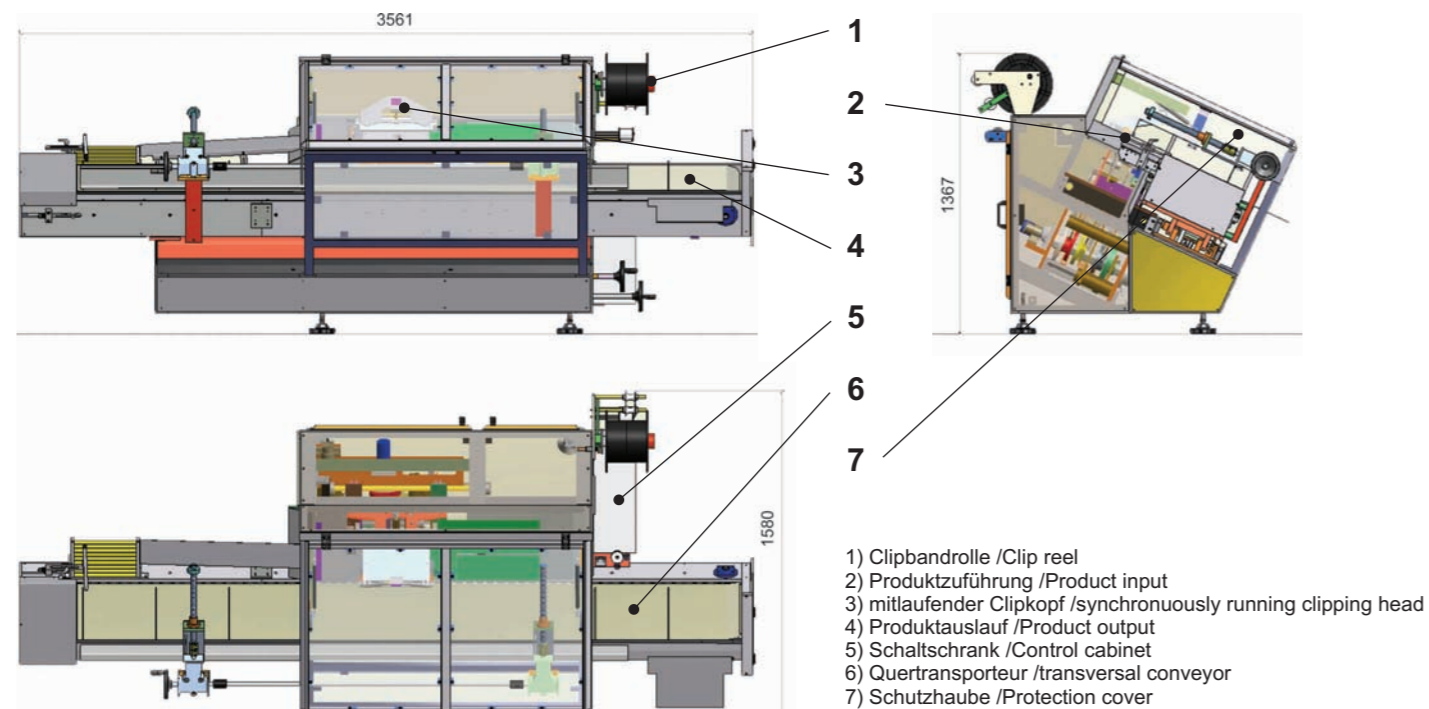
**Weight**  
approx. 750 kg

**Voltage**  
400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

**Connective load**  
approx. 3.6 kW

**Pneumatic connection**  
6 bar

**Air consumption**  
nom. flow rate 80 stand. liters at 60 strokes/min



# RIANTA BS 850

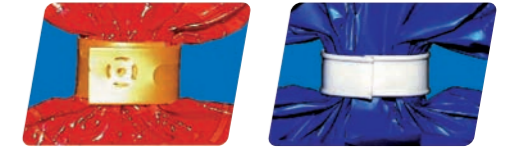
## Clipfix-Beutelschließmaschine

### Clipfix bag closing machine



# RIANTA BS 850

## Clipfix-Beuterverschließmaschine Clipfix bag closing machine



### Technologie

Dieser Hochleistungs - Clipverschlußautomat wurde speziell zur Kombination mit Schlauchbeutelmaschinen (horizontal und vertikal) und Beutelfüllmaschinen entwickelt. Durch seinen eigenen Antrieb ist er autark und muss nicht mechanisch mit vorgeschalteten Maschinen verbunden werden. Die **RIANTA BS 850** ist eine vielseitig einsetzbare Maschine zum Anbringen eines Clipverschlusses an befüllte Beutelpackungen aller Art, z.B. mit Gebäck, Süßwaren (mit und ohne Trays), Toast und Brotportionen, Kleingebäck, Reiswaffeln, Hamburger Rolls, Milchbrötchen, Croissants, Hot Dog Rolls und ähnlichen Produkten. Clip wahlweise mit Standard Draht-Kunststoffclip oder preisneutral und zukunftsorientiert mit metallfreiem Clip mit Erstöffnungsgarantie (siehe Prospekt **ClipStrip® plus**).

### Arbeitsweise

Die Produktübergabe von der Vormaschine in den wahlweise nach links oder rechts ablaufenden Quertransporteur kann entweder direkt, über eine Rutsche, eine Rollenbahn oder ein Beschleunigungsband erfolgen. Die Packungen werden automatisch ausgerichtet und von der mitlaufenden Clipstation verschlossen. Der Packungsausstoß erfolgt nach unten mit dem Packungsboden voraus. Mit dieser jahrelang bewährten Maschine können je nach Produktlänge eine hohe Arbeitsleistung bis zu 80 Packungen/Min. erzielt werden.

### Vorteile

Formatumstellung ohne Werkzeug

Packungslänge durch Handrad verstellbar, auch während des Betriebs

Quertransporteur durch Handrad höhenverstellbar (Packungstiefe), auch während des Betriebs

Mitnehmerstege am Quertransporteur durch Handrad seitverstellbar (Packungsbreite), auch während des Betriebs

Lichtschranke zur Produkterkennung am Maschineneinlauf

Kontinuierlicher Maschinenlauf durch horizontal mitlaufendes Clipaggregat

Produktabtastung für gesteuerten Clipbandabzug (kein Produkt - kein Clip)

Abhängig von Beutelbreite und Foliendicke stehen mehrere Clipgrößen für einen optimalen Clipverschluss zur Verfügung

Operator Touch Panel im Arbeitsbereich

SPS-Steuerung in staubdichtem Schaltschrank

Frequenzumrichter mit Stufenschaltung für Sanftanlauf und Soft-Stop, sowie automatische Umstellung auf Langsamlauf im Tipp-Betrieb

Produkt rechtsablaufend (Standardausführung) >Abbildung

Produkt linksablaufend (spiegelbildliche Ausführung)

Neigung 25° zur Horizontalen - zur Kombination mit Horizontal-schlauchbeutelmaschinen

Neigung 60° zur Horizontalen >Abbildung - zur Kombination mit Vertikalschlauchbeutelmaschinen

### Technology

This high performance clip closing machine was especially developed for combination with bag forming, filling and sealing machines (horizontal and vertical) and bag filling machines. Because of its own drive it is a stand-alone machine and has not been connected to an upstream machine. The **RIANTA BS 850** is a multifunctional applicable machine for fixing a clip closure to filled bag packages of every description, for example with pastries, sweets (with and without trays), toast and bread-portion, cookies, rice cakes, Hamburger rolls, milk rolls, croissants, hot dog rolls and similar products. Clip, optionally with the standard wire-plastic clip or -without any effect on the price and future-oriented the metal-free clip with tamper-evidence guarantee (see separate brochure **ClipStrip® plus**).

### Function

The product-transfer from the upstream machine to the optionally from left or right running cross feeder can be effected either directly or by a chute, a roller conveyor or an accelerator belt. The packages will be automatically arranged and closed by the reciprocating clip-station. The discharge of the packages is package-bottom ahead. With this long lasting established machine you can achieve - depending on product length- a high efficiency up to 80 packages per minute.

### Advantages

Format change-over without tools

Package length adjustable by hand wheel, also while operation

Cross feeder height adjustable by hand wheel (package depth) also while operation

Carrier bar at the cross feeder lateral adjustable by hand wheel (package width), also while operation

Light sensor for product identification at the infeed

Continuous operation by horizontal reciprocating clip-aggregate

Product scanning for controlled clip-material draw-off (no product - no clip)

Depending on width of bags and thickness of film several clip lengths for optimum closing are available

Operator touch panel in the working area

PLC-control in dust proof control cabinet

Frequency converter with special modes for soft-start and soft-stop as well as automatic changing to slow-run while inching operation

Product right proceeding (standard design) >picture

Product left proceeding (mirror-inverted design)

Inclination 25° for horizontal for combination with horizontal bag forming, filling and sealing machines

Inclination 60° for horizontal >picture for combination with vertical bag forming, filling and sealing machines

### Zusatzeinrichtungen

Zuführbänder

Absaugvorrichtung für überschüssige Luft in den zu verschließenden Beuteln, inkl. Unterdruckerzeuger mit vorgeschaltetem Luftfilter

Antrieb durch Servomotor

Elektronische Gleichlaufregelung (electronic shaft) zur Vollsynchronisation mit der Vormaschine

Mitlaufende Schweißeinrichtung zum Verschweißen der Beutel vor dem Clipvorgang

Heißprägewerk **RIANTA HP 40, HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (MHD, Preis oder Charge, bis zu 13 Stellen)

Schrägförderband **RIANTA SF 1500**

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

### Additional devices

Feeding belts

Bag vacuum device

Servo-drive

Electronic synchronization control (electronic shaft for full synchronization with the upstream machine)

Reciprocating sealing device for sealing the bags before clipping

Hot foil printing unit **RIANTA HP 40, HP 50** for printing the clip material (sell-by date, price or lot no., up to 13 digits)

Inclined belt conveyor **RIANTA SF 1500**

Further additional components on request

RIANTA BS 850/60



RIANTA BS 850/25  
mit optionalem Einlaufband /with optional infeed conveyor