

# RIANTA BFS 500 H

Beutelfüll- und Verschließmaschine  
Bagging and closing machine



10.08

## Technische Daten (Standardausführung)

### Formatbereich [Produktabmessungen]

Länge x Breite x Höhe (max): 500 x 320 x 130 mm

### Beutelmateriale

Polyethylen, Polypropylen, Verbundfolie, Papier

### Clipband

2-adriges Papier- oder Kunststoffclipband, 8 mm breit, Draht-ø 0,6-0,8 mm, oder **ClipStrip® plus**, der metallfreie, wieder verschließbare Garantieverschluss

### Leistung [bei 2 Tischen / bei 1 Tisch]

45 /35 Packungen/Min., abhängig von Produkt, Beutel und Beschickung

**Platzbedarf** [siehe Skizze] (> **HKV** Länge minus 800 mm)

### Gewicht

ca. 450 kg (> **HKV** ca. 400 kg)

### Elektrische Spannung

400V, 50Hz, 3P, N, PE, Rechtsdrehfeld

### Elektrischer Anschlußwert

ca. 1,0 kW

### Pneumatischer Anschluss

6 bar

### Pneumatischer Luftbedarf

90 NL/Minute bei 45 Arbeitstakten/Minute

## Technical Specifications (standard design)

### Size range [Product dimensions]

Length x Width x Height (max): 500 x 320 x 130 mm

### Bag material

Polyethylene, -propylene, composite film, paper

### Clip material

Paper or plastic clip material, 8 mm wide, with 2 wire cores, dia. 0.6-0.8 mm each, or **ClipStrip® plus**, the wireless and reclosable closure with tamper-evidence guarantee

### Operating speed [with 2 tables / with 1 table]

45 /35 pieces/min., depending on product, bag material and feeding

**Required floor space** [see sketch] (> **HKV** length minus 800 mm)

### Weight

approx. 450 kg (> **HKV** approx. 400 kg)

### Voltage

400V, 50Hz, 3P, N, PE, rotating-field clockwise

### Connective load

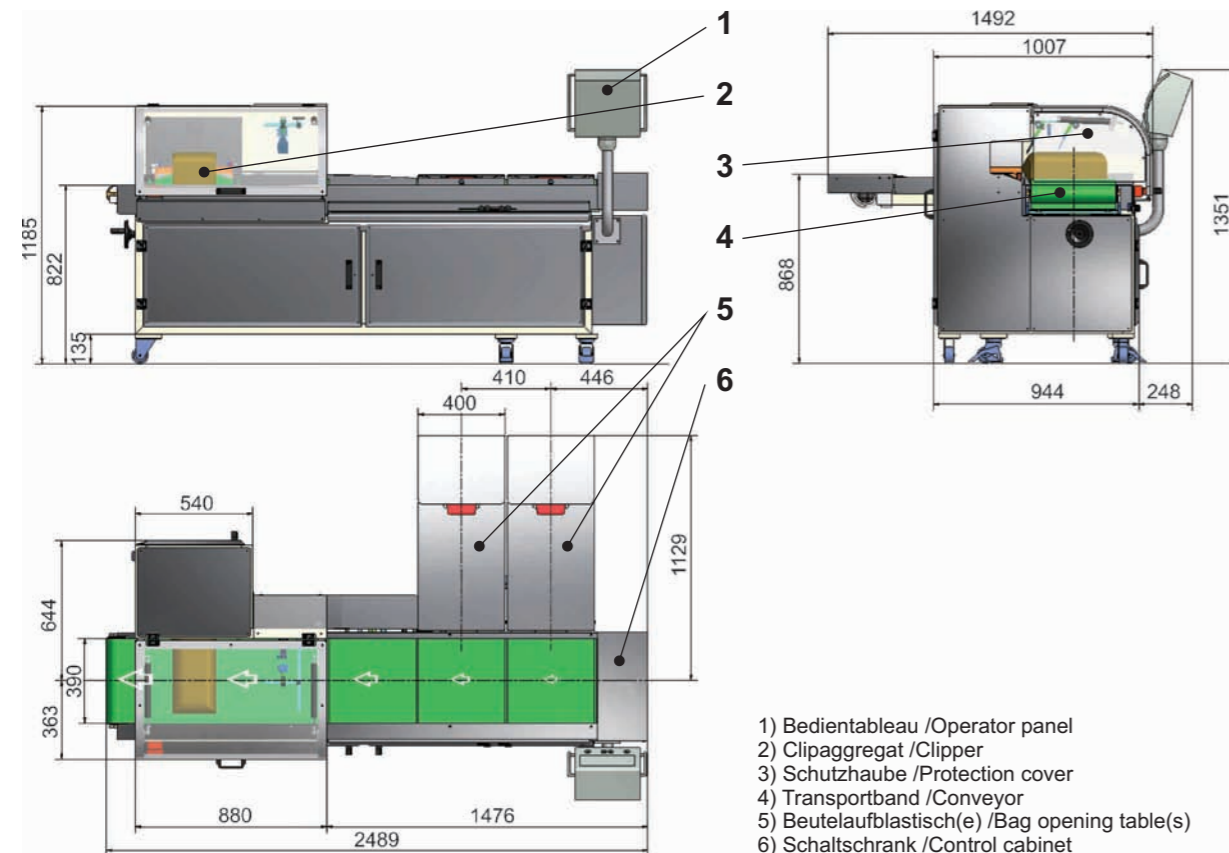
approx. 1.0 kW

### Pneumatic connection

6 bar

### Air consumption

nom. flow rate 90 stand. liters at 45 strokes/min



**PS mako**  
packaging systems & machines



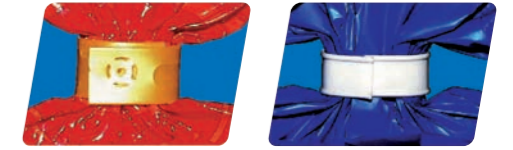
# RIANTA BFS 500 H

Beutelfüll- und Verschließmaschine  
Bagging and closing machine



# RIANTA BFS 500 H

## Beutelfüll- und Verschließmaschine Bagging and closing machine



### Technologie

Die **RIANTA BFS 500 H /HKV** wurde entwickelt zum halbautomatischen Verpacken von stückigen Produkten wie Ganzbrot, Schnittbrot (im Ganzen oder als Portionen), Fladenbrot, Brötchen, Obst, textilen oder technische Produkten in vorgefertigte Folien- und Papierbeutel, die mit einem Clip verschlossen werden.

### Arbeitsweise

Maschine mit einem (**HKV**) oder zwei (**H**) Beutel-Aufblastischen (permanenter Luftstrom) zum manuellen Befüllen der Beutel. Optionale Spreizbleche und diverse Hilfseinrichtungen sorgen für einen ergonomischen Arbeitsablauf und garantieren eine hohe Arbeitsleistung bis zu 45 Packungen pro Minute (abhängig von Produkt, Format und Folienstärke).

Nach dem manuellen Füllvorgang werden die Beutelpackungen auf einem getakteten Transportband abgelegt und danach automatisch mit einem Clip verschlossen (wahlweise mit Standard Draht-Kunststoffclip oder preisneutral und zukunftsorientiert mit metallfreiem Clip mit Erstöffnungsgarantie (siehe Prospekt **ClipStrip® plus**).

### Vorteile

Universelle Einsatzmöglichkeiten

Maschinentüren in Edelstahl

Horizontaler Produktdurchlauf

Maschine fahrbar

Übersichtliche, ergonomisch gestaltete und servicegerechte Bauweise

Operator Touch Panel im Arbeitsbereich

Einfaches Umstellen auf wechselnde Packungsformate ohne Werkzeuge

Formschöne, straffe Verpackung auch bei unterschiedlichen Produktlängen

Abhängig von Beutelbreite und Foliendicke stehen mehrere Clipgrößen für einen optimalen Verschluss zur Verfügung

### Zusatzeinrichtungen

Beutelaufspreizvorrichtung

Brötchenzuführvorrichtung **RIANTA BZV**

### RIANTA Slicer 400

Schneidegatter **RIANTA DBA 45**

Drehtisch **RIANTA DT 150 /160**

Heißprägewerk **RIANTA HP 40, HP 50** zum Bedrucken des Clipbandes (MHD, Preis oder Charge bis zu 13 Stellen)

### Technology

The **RIANTA BFS 500 H /HKV** was developed for semi automatic packaging of whole and sliced bread loaves, sliced bread portions, pita breads, rolls, fruit, textile or technical products in pre-made film and paper bags, which are closed by a clip.

### Function

Machines with one (**HKV**) or two (**H**) bag opening tables (permanent air flow) for manual filling of the bags. Optional spreader plates and diverse auxiliary attachments provides for an ergonomic work flow and guarantee a high efficiency up to 45 packages per minute (depending on product, format and thickness of the film).

After manual filling of the bags the packages will be taken off on a synchronised conveyor belt and closed automatically by a clip, optionally with the standard wire-plastic clip or -without any effect on the price and future-oriented the metal-free clip with tamper-evidence guarantee (see brochure **ClipStrip® plus**).

### Advantages

Universal applications

Machine doors in stainless steel

Horizontal product flow

Machine mobile

Clearly arranged, ergonomically designed and service compatible design

Operator panel in the working area

Easy changing to other package formats without tools

Tight package also with different product lengths

Depending on width of bags and thickness of film several clip lengths for optimum closing are available

### Additional devices

Bag spreading device

Roll feeding device **RIANTA BZV**

### RIANTA Slicer 400

Slicer **RIANTA DBA 45**

Rotare table **RIANTA DT 150 /160**

Hot foil printing unit **RIANTA HP 40, HP 50** for printing the clip-material (sell-by date, price or lot no. up to 13 digits)

### RIANTA BFS 500 H (KV Kurzversion mit einem Beutelaufblastisch) RIANTA BFS 500 H (KV short version with one bag opening table)



### RIANTA BFS 500 H KV in Kombination mit Slicer Rianta DBA 45 und Rianta DT 160 RIANTA BFS 500 H KV combined with slicer Rianta DBA 45 and Rianta DT 160

